

技术数据表




ALTECH PA66 A 2050/100 GF50

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高硬度
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,车内装饰件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	15000 / 13500	MPa	ISO 178
弯曲强度	340 / 295	MPa	ISO 178
拉伸模量	16500 / 15000	MPa	ISO 527
断裂应力	230 / 195	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 2.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	90 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	75 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	11 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	256 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	264 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1560 / -	kg/m ³	ISO 1183